

# 可程式高溫高濕機

Programmable temperature & humidity chamber



## 產品介紹

*PRODUCT INTRODUCTION*

- 版權為佑隆公司所有
- 請勿外流、複製使用

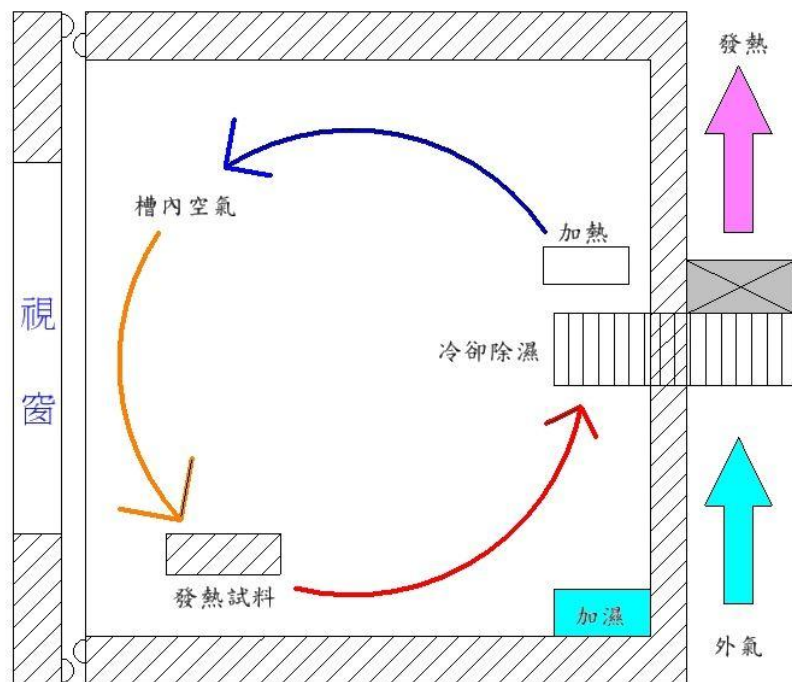


# 機台圖片展示



# 產品介紹

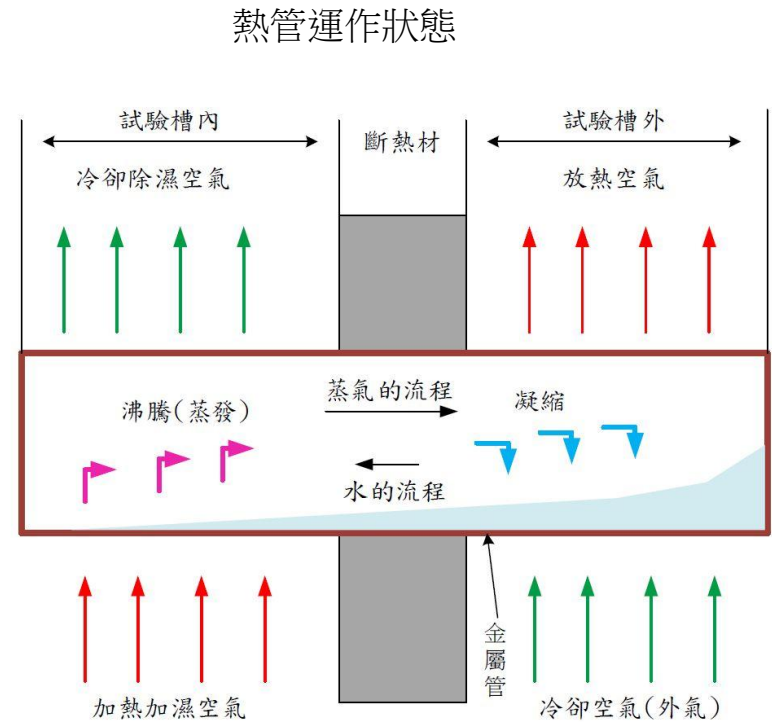
- **用途：**  
新型高性能的電子元件，電子設備的開發都要通過，高溫高濕的測試。85°C85%RH高溫和濕試驗的代表。耐高溫高濕試驗的標準，需長達1000~3000小時甚至5000小時的要求，本公司特地開發熱管型高溫高濕機，它不但能長期穩定運轉，並且有顯著節能特性，因此設備無壓縮機裝置，更環保節能。





# 熱管運作

- 熱管內含作動流體，藉由液/汽二相變化流體作動，汽和液體於吸熱端及放熱端之間，汽往液返的持續對流循環，使熱管表面呈現快速均溫的特性而達到傳熱目的。
- 熱管優點：
  - 溫度分佈均勻優良的等溫性
  - 熱阻小導熱能力高，熱反應快速
  - 傳熱量大 效率高
  - 熱管為封閉結構，無添加工作液的問題。
  - 無磨耗壽命長耐用、可靠。
  - 沒有主動元件，無需電源。





# 試件防結露運轉

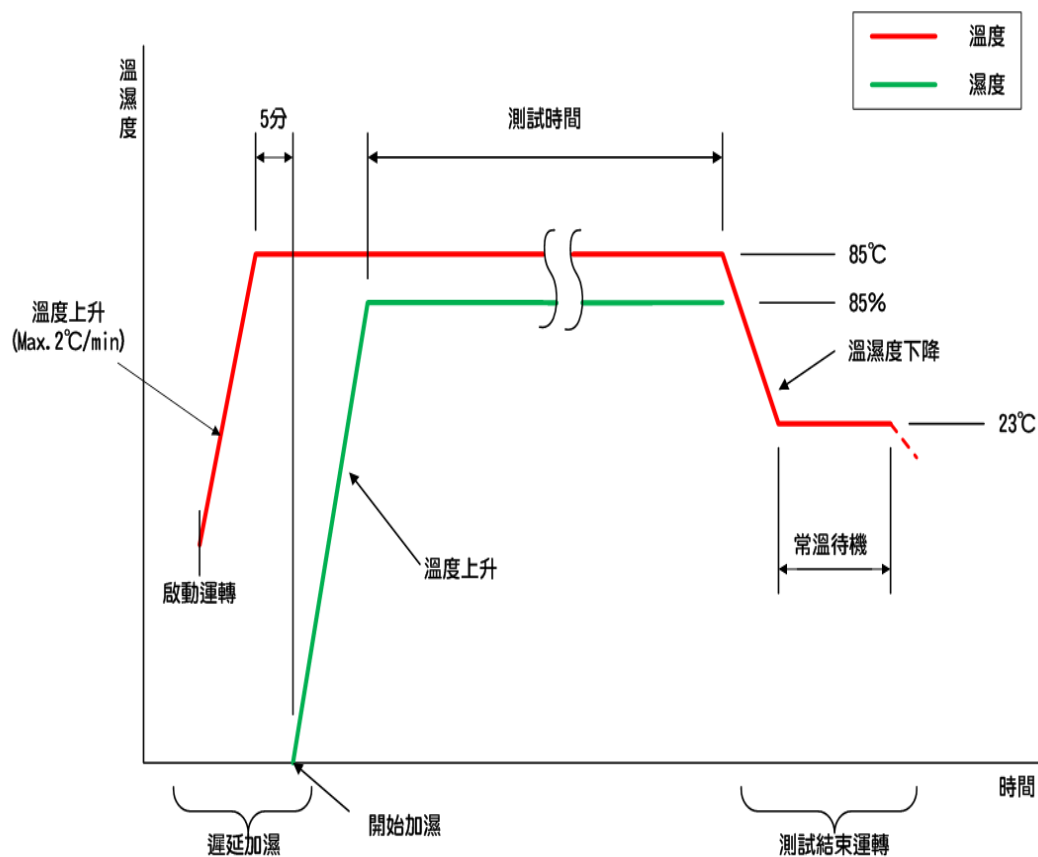
- 為防止試件產生結露時所引起的損害，在升高溫濕度時，設計了防結露操作功能。

## <延遲加濕>

在升高溫濕度時，必需限制溫度的升溫變化率，在達到所設定的溫度值後，等待5分鐘再開始加濕，以防止試件產生結露。

## <韻律立體環繞循環氣流>

「保證槽內頂部不結露滴水」，槽內氣流不易產生渦流現象，減少待測物面空氣的滯留層，避免溫度不均勻產生結露現象。





# 多項專利

- 獨特的韻律風循環氣流五大優點:
- 1. 『槽內頂部不產生凝結水』
- 2. 『待測物面空氣的滯留層降至最低，溫濕度測試應力更均一』
- 3. 『槽內氣流不易產生渦流現象，溫濕度分佈均度最佳化』
- 4. 『槽內熱交換更迅速，溫濕度狀態更穩定』
- 5. 『避免因溫度不均勻產生結露現象』
- 槽內分佈均度可達  $\pm 0.4^{\circ}\text{C}$  /  $\pm 3.0\%\text{RH}$  (空載)。



# 結構設計

- **觀視窗**：強化玻璃防霧視窗，並附螢光燈方便觀視槽內狀態。
- **自動給水裝置**：濕球檢知端及加濕器用水，自動供水設計。
- **儲水桶**：抽拉方式，加水方便，且在運轉中免停機可加水。
- **電氣安全結構**：電氣控制迴路室與水迴路室，完全隔離安全設計。
- **加濕器**：開機前查看水位一目了然，加濕器清潔更為簡便。



防霧觀視窗



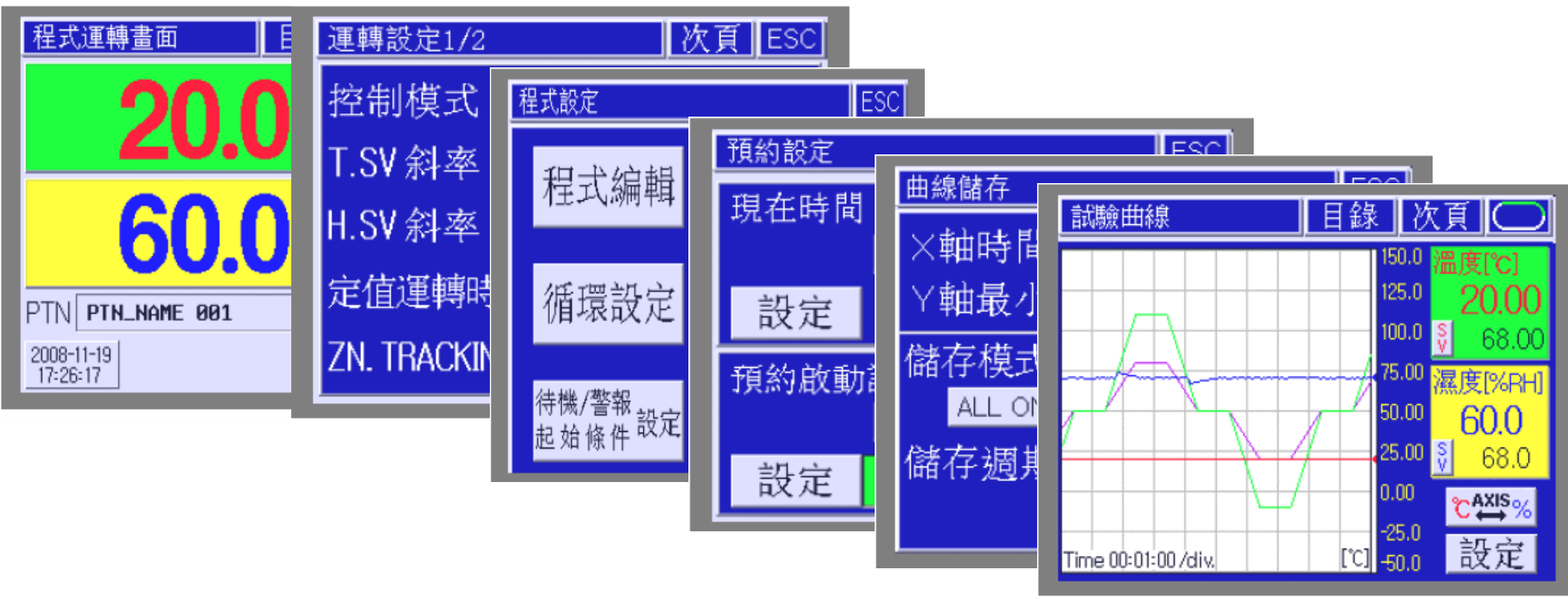
儲水桶抽拉方式





# 可程式控制器

- **顯示器面板：**  
彩色人機介面LCD觸控螢幕，可程式溫濕度控制器 (中英文切換)，操作簡易。
- **通訊介面：**  
1. USB2.0介面，可透過Flash儲存記錄曲線資料。  
2. 可程式溫濕度控制器具有通訊介面，可與PC連線，即時監控機台狀況(選配)。
- **預約開機：**  
具有預約啟動，自動運轉及停止。







# 型號規格

規格		THHP-2	THHP-3	THHP-4
方式		平衡調節溫濕度系統		
溫度範圍(°C)		外圍溫度+10 ~ 100°C※1		
性能	溫濕度範圍(%RH)	35~98 %RH		
	溫濕度穩定度(°C)	± 0.2/± 2.0% rh		
	空間溫濕度偏差	1.5°C / 5% rh		
結構	內部容量(Liter)	225	408	800
	內部尺寸(W*D*H)mm	500*600*750	600*800*850	1000*800*1000
	外部尺寸(W*D*H)mm	990*1160*1650	1090*1360*1750	1500*1360*1900
	內部材質	SUS#304不銹鋼BA面處理		
	外部材質	SECC鍍鋅防鏽鋼板靜電粉體烤漆		
	加熱器	鎳鉻合金加熱系統		
	加濕器	316不銹鋼無縫管加熱器(表面蒸發方式)		
	斷熱材質	硬質發泡及玻璃保溫棉		
	給水方式	前置水箱泵浦補給液位平衡裝置		
內槽送風方式		韻律風立體環繞循環氣流		
熱交換器		熱管式		
裝備品		防霧視窗、電纜測試孔 φ 50mm*1孔 觀視燈		
其它	附件	電纜測試孔塞*1只、測試盤*2片 玻璃管保險絲、濕球紗布		

